



Dresselhaus

Die Mehrwertmacher

Dresselhaus 2.0 - Umbau der Lagerlogistik

Hohe Leistung auf kleinstem Raum: Automatisierte, platzsparende Materialflusstechnologien. Wir haben uns für das Errichten eines neuen Lagerlogistiksystems entschieden und beauftragten in der Kombination SAFELOG, ROCKET SOLUTION, BELU und Westfalia.



Seit geraumer Zeit wird die Modernisierung der Intralogistik vorangetrieben.

Wir möchten den Kleinteilelagerbereich automatisieren und eine mit AGV (Automated Guided Vehicle) angebundene Kommissionierung errichten. Bisher erfolgte die Abwicklung des Lagers über eine Schmalgang-Palettengasse. „Mann“ wird zu Ware kommissioniert, als Kommissionierbeleg ist immer noch Papier im Einsatz und die Ware liegt in Handregalen. Die besonderen Herausforderungen des Projektes liegen in den sehr beengten Platzverhältnissen, keine Einschränkungen des Tages Geschäfts wie eine „Operation am offenen Herzen“ und die Kombination aus den vier Anbietern gab es bisher noch nicht.

Wir haben eine Alternative zu den herkömmlichen Systemen gesucht und wollten eine Lösung installieren, mit der wir auf wenig Raum viele Behälter unterbekommen und wollten die hohen Anforderungen an Kommissionierung, Leistung und Kapazität langfristig erfüllen.



Wir generieren somit 35 Lagerebenen mit 25.000 Stellplätzen.

Die Lagerlösung besteht aus einem ROCKET SOLUTION RSX1 Shuttle-System mit einer Gasse und 15 Shuttles. Die Shuttle-gasse verfügt über 35 Lagerebenen für Behälter mit einer Höhe von 220 Millimeter inklusive Ladegut. Das hochdynamische Behälterlagersystem RSX1 bietet circa 25.000 Stellplätze auf sehr engem Raum. Die Gasse hat zwei Behälterheber mit jeweils bidirektionaler Anbindung für die Ein- und Auslagerung (Prozess-Redundanz) der Behälter. Die seitlich angeordneten Heber sind über zwei Ebenen (Ein- und Auslagerung getrennt) angebunden. An der Rückseite des Regals kann ein Servicewagen für den Austausch der Shuttles zur Wartung angedockt werden. Der Shuttle-Transport zwischen den Ebenen und zur Serviceauslagerung erfolgt über einen automatischen Shuttle-Heber am Ende der Gasse. Die einzelnen Shuttles kommunizieren über WLAN (bei Roaming) mit der Gassensteuerung.



Die neue Lagerlogistiklösung bietet weiterhin höchste Skalierbarkeit. Dresselhaus kann die Leistung durch das Hinzufügen weiterer Shuttle jederzeit steigern. RSX1 punktet außerdem durch die standardmäßige vierfachtiefe Lagerung bei gleichbleibender Performance auf deutlich weniger Fläche. Die ultrakompakte neuartige Bauweise des RS-Shuttles erlaubt zudem die Halbierung der üblichen Gassenlichte und die intelligente Behälteranordnung, platzsparende Heberübergaben und raffinierte Wartungszugänge reduzieren ungenutzten Raum im Lagersystem erheblich. Die geplante Schnittstelle zwischen der AGV-Lösung und dem Shuttle-System ist problemlos möglich.



Dresselhaus

Die Mehrwertmacher

Dresselhaus 2.0 - Reconstruction of warehouse logistics

High performance in the smallest space: Automated, space-saving material flow technologies. We decided to set up a new warehouse logistics system and commissioned a combination of in the combination SAFELOG, ROCKETSOLUTION, BELU and Westfalia.

For some time now, the modernization of intralogistics has been driven forward for some time. We would like to automate the small parts storage area and set up an with AGV (Automated Guided Vehicle). With an AGV (Automated Guided Vehicle). Until now, the warehouse was handled via a narrow-aisle pallet aisle. „Man“ is picked to goods, as a picking document, paper is still in use and the goods are stored in hand racks. The special challenges of the project lie in the very confined space conditions, no restrictions of the day business like an „open heart surgery“ and the combination of the four suppliers did not exist before.

We were looking for an alternative to the conventional systems and wanted to install a solution that would allow us to accommodate a lot of containers in a small space and wanted to meet the high requirements for picking, performance and capacity in the long term.



We thus generate 35 storage levels with 25,000 parking spaces.

The storage solution consists of a ROCKET SOLUTION RSX1 shuttle system with one aisle and 15 shuttles. The shuttle aisle has 35 storage levels for containers with a height of 220 millimeters including the load. The highly dynamic RSX1 container storage system offers approximately 25,000 storage locations in a very confined space. The aisle has two tote lifters, each with bidirectional connection for storage and retrieval (process redundancy) of the totes. The lateral lifters are connected via two levels (separate storage and retrieval). connected. At the rear of the rack, a service cart can be docked to replace the shuttles for maintenance. Shuttle transport between the levels and to the service retrieval area is carried out by an automatic shuttle lifter at the end of the aisle. The individual shuttles communicate with the aisle control system via WLAN (when roaming).



The new warehouse logistics solution continues to offer maximum scalability. Dresselhaus can increase performance at any time by adding more shuttles. RSX1 also scores standard quadruple-deep storage while maintaining the same performance on a significantly smaller footprint. The ultra-compact new design of the RS shuttle also enables also halves the usual aisle clearances and allows intelligent container arrangement, space-saving siphon transfers and ingenious maintenance accesses considerably reduce unused space in the storage system considerably. The planned interface between the AGV solution and the shuttle system is possible without any problems.